

ISO/TS-16949- Zertifizierung für HolyStone

HolyStone Enterprise Company Limited (HEC) gilt weltweit als einer der Marktführer für die Konstruktion und Fertigung qualitativ hochwertiger, anwendungsspezifischer Vielschicht-Keramikkondensatoren und von Komponenten auf Keramikbasis. Das europäische Team sitzt in Großbritannien und kann auf langjährige Erfahrung in der Kondensator-Fachberatung zurückblicken.

Kfz-Komponenten von bewährter Qualität

Nach einer Reihe umfassender und intensiver Audits hat HolyStone mit Erfolg seine Palette von Qualitätszertifikaten um die internationale Norm ISO/TS 16949 für die Serie von Vielschicht-Keramikkondensatoren erweitert. Die ISO/TS-16949-Zertifizierung untermauert HolyStones solide Marktstellung und eröffnet neue Chancen. Um dem rasch zunehmenden Einsatz und der konstant wachsenden Bedeutung elektronischer Bauteile in der Kfz-Industrie gerecht zu werden, hat HolyStone seine Marktstellung für die Zukunft weiter ausgebaut.

Schon jetzt bietet das Unternehmen ein breites Sortiment von AEC-Q200-zertifizierten Produkten für die Autoindustrie und kann auf eine Reihe erfolgreich durchgeführter Projekte in der Automobilbranche verweisen. Die zusätzliche Zertifizierung ISO/TS 16949 dokumentiert die konsequente Wachstumsstrategie von HolyStone als weltweiter Anbieter zuverlässiger, hochwertiger Komponenten, die sich weitgehend am Bedarf der Kunden aus der Kfz-Branche orientieren.

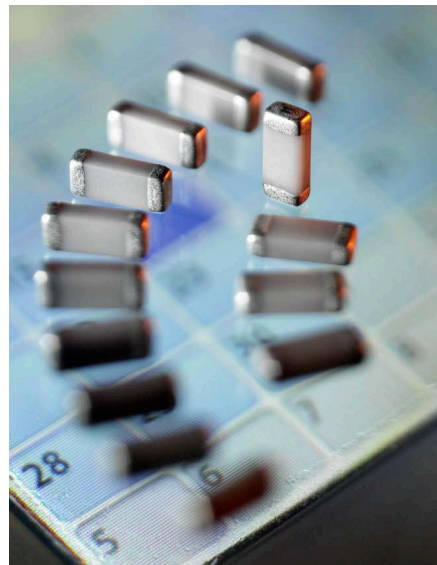
Seit vielen Jahren bestätigen uns die Kunden, dass die internen Verfahrensweisen und Produktionsprozesse von HolyStone höchste Standards erfüllen. Die Zertifizierung nach ISO/TS 16949 ist die offizielle Bestätigung dafür, dass dies auch für die Autoindustrie bewiesen wurde. Als zugelassenes Unternehmen hat HolyStone sich hiermit weitere Anerkennung erworben.

Als ein unabhängiger Hersteller von Vielschicht-Keramikkomponenten ist HolyStone damit gut für den Support sowohl

von anwenderspezifischen wie auch von standardmäßigen Produkten in allen Branchen aufgestellt.

Bereit für anspruchsvolle Märkte

Die Automobilindustrie gehört zu den größten und wichtigsten Branchen der Elektronik weltweit. Doch die Hersteller setzen mehrere Zertifizierungen voraus, und eine der wichtigsten im internationalen Handel ist die ISO/TS 16949 – und das



aus gutem Grund: Die Automobilbranche ist nicht zuletzt ein auf Sicherheit fokussierter Hightechmarkt. Daher brauchen die Akteure in ihrer gesamten Fertigungskette Rückverfolgbarkeit und Zuverlässigkeit. Das heißt Komponenten, Teile und Referenzdesigns mit bewiesener Funktion.

Als ISO/TS-16949-zertifiziertes Unternehmen stellt HolyStone Tag für Tag unter Beweis, dass es Spitzenqualität beherrscht und liefert, und dass Höchstleistung als Standard gilt.

HolyStone
E U R O P E

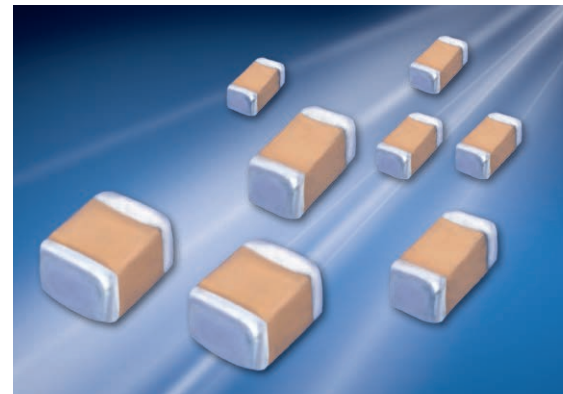
Unit 32-33, Henderson Business Centre, Ivy Road, Norwich, NR5 8BF, England
psutherland@holystonecaps.co.uk

WIR STELLEN AUS:



electronica
inside tomorrow

Stand 524
Halle B6



Als Ergänzung seines Angebots an Keramikkondensatoren fokussiert sich HolyStone besonders auf anwenderspezifische Produkte und Technologien wie:

- Hochspannungskondensatoren
- X1/Y2-SM-sicherheits-zertifizierte Kondensatoren
- X1/Y2- und X1/Y1-sicherheits-zertifizierte Scheibenkondensatoren
- Polymer-abgeschlossene Kondensatoren (SuperTerm)
- Hohe Kapazitäten (C/V) für Tantal-Ersatz (1µF bis 100µF)
- Produkte hoher Kapazität 1 (NPO/COG) für Stabilität und Effizienz
- Hochspannung-Scheibenkondensatoren für Umrichter und Stromversorgung
- Netzwerk-Kondensatoren